

Sommario

GCode

3

Gcode per inserimento oggetti nella stampa

3

GCode

Gcode per inserimento oggetti nella stampa

```
;=====pausa per inserimento oggetti=====

M400                ; attende la fine dei movimenti e mette in pausa
G1 E-3 F3600        ; ritrae 3 mm
G60                 ; salva la posizione corrente
G1 X2 F3000         ; sposta l'estrusore in posizione X=2
M0 Clicca per continuare ;==si ferma e attende per continuare==
G1 E3 F3600         ; estrude 3 mm di filamento per riempire l'ugello
G92 E0              ; azzera le coordinate dell'estrusore E
G61                 ; riporta l'estrusore dove si era fermato

;=====fine pausa inserimento oggetti=====
```

Fonte:
Wiki - Progetti

Autore:
Walter62

Ultimo aggiornamento: **2024/03/03 05:31**

